



IMMO WELT PLUS

## NEUBAU MFH „CITY HOME“



Attika

201		201	
102	101	102	101
002	001	002	001
9902	9901	9902	9901

33

33a

201		201		202	
101	102	101	102	101	102
001	002	001	002	001	002
9901	9902	9903	9901	9902	9903

35

35a



3 1/2 Zimmer Wohnung  
Nr. 33; 201

Nettowoohnfläche 94.0 m<sup>2</sup>  
 Terrasse Süd 33.0 m<sup>2</sup>  
 Terrasse Nord 17.0 m<sup>2</sup>  
 Terrasse Nord-West 20.0 m<sup>2</sup>

### Nr. 33, 201

Netto: 3415.00 Fr.

NK: 130.00 Fr.

Brutto 3545.00 Fr.

